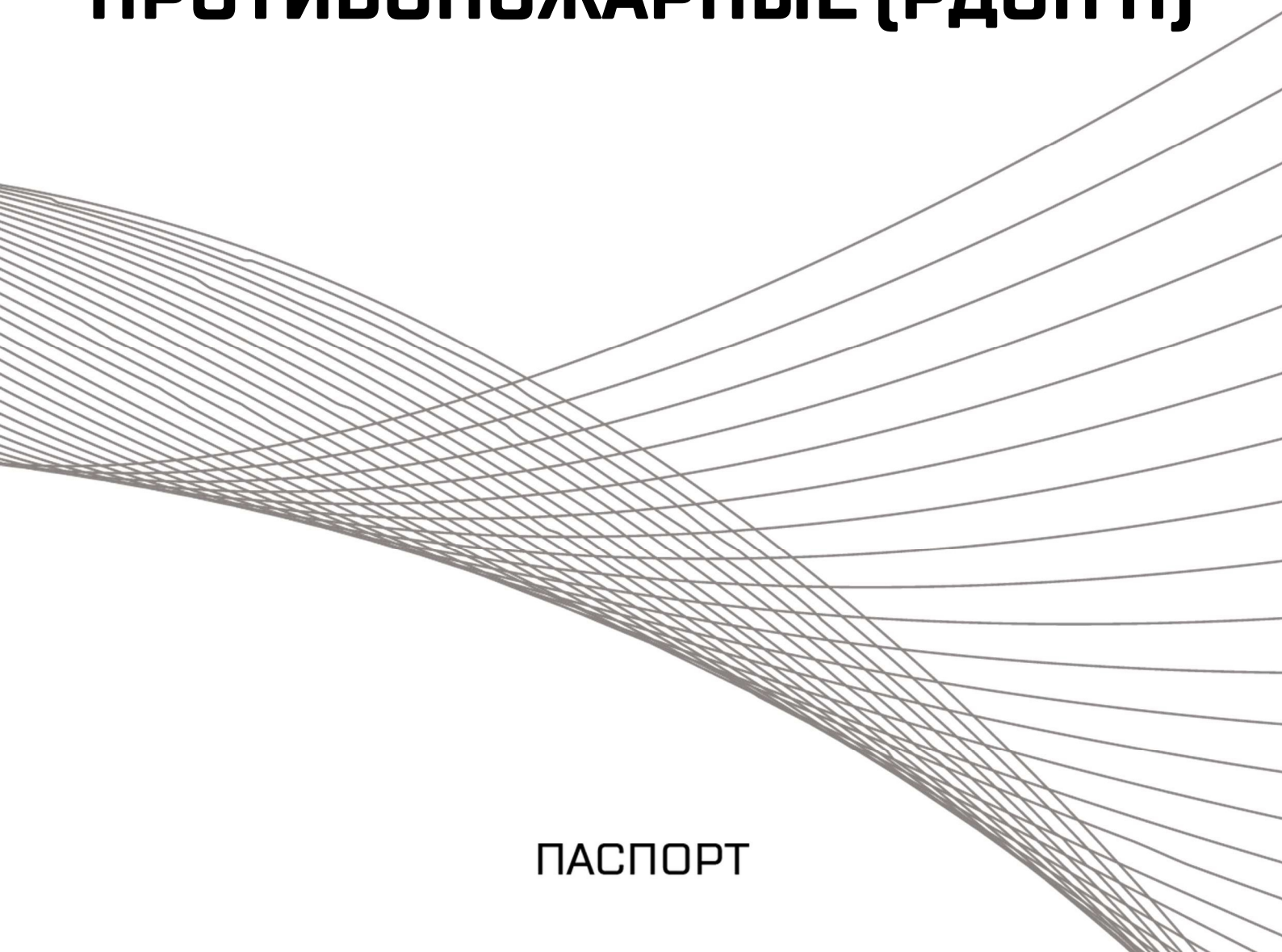
PROFHOLOD

ТЕХНОЛОГИИ СОХРАНЕНИЯ ЭНЕРГИИ

ДВЕРИ ОДНОСТВОРЧАТЫЕ РАСПАШНЫЕ ПОЛУПОТАЙНЫЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ (РДОП П)



ПАСПОРТ

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 3
2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ 3
3. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ 3
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4
5. УСТРОЙСТВО РДОП П С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ 5
6. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ 7
7. МОНТАЖ РДОП П С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ 7
8. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНОГО ПРОВОДА 8
9. РЕГУЛИРОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА 10
10. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ 10
11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ 10
12. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ 11
13. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА 11
14. УТИЛИЗАЦИЯ 11
15. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ 11
16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 11

Свидетельство о приемке 12

Формуляр по учету технического обслуживания 13

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с принципом работы, устройством, техническими характеристиками и условиями монтажа холодильных дверей «ПрофХолод».

Двери «ПрофХолод» изготавливаются в полном соответствии с чертежами и документацией, разработанными ООО «ПрофХолод».

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.

Распашные противопожарные двери изготавливаются в полном соответствии с чертежами и документацией «ПрофХолод» (ТУ 25.12.10-012-77983254-2017 с изм. №1).

Все отзывы и пожелания по улучшению эксплуатационных характеристик просим направлять по адресу: РФ 141008, МО, г. Щёлково, ул. Заводская, д.2, а/я 1603, тел/факс (499) 700-01-37, 8-800-533-31-37 по электронной почте info@profholod.ru

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Противопожарные двери производства «ПрофХолод» предназначены для ограждения и теплоизоляции дверных проемов средне и низкотемпературных камер, холодильных складов и помещений с повышенными требованиями к пожарной безопасности (EI 30).

Двери предназначены для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 45°С до плюс 55°С и относительной влажности не более 80% в климатических регионах УХЛ, категории размещения 2 и 3, в отапливаемых и неотапливаемых помещениях, и под навесом на открытом воздухе.

Не рекомендуется эксплуатация дверей темных цветов (II, III группы по EN 14509) под воздействием интенсивного солнечного излучения.

3. НОМЕНКЛАТУРНЫЙ РЯД И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Тип двери	*Ширина монтажного проема (мм)*	*Высота монтажного проема (мм)*	*Толщина дверного полотна (не менее120 мм)*	*Материал наружной стороны дверного полотна*	*Материал внутренней стороны дверного полотна*	*Порог (без порога 0 или с порогом 80)*	*Температурный режим (Н или С)*	*Расположение петель (Прав – справа, Лев – слева)*
РДОП П	*XXXX*	*XXXX*	*XXX*	*XXX-XXX*	*XXX-XXX*	*XX*	*X*	*XX*

Пример условного обозначения:
Дверь РДОП П 1200 2000 120 RAL 9003/RAL 9003 0 С Прав

МАТЕРИАЛЫ, ИЗ КОТОРЫХ ВЫПОЛНЕНА ДВЕРЬ:

Обозначение материала	*Описание*
RAL-0,5	Листовой металл толщиной 0,5 мм с полимерным покрытием RAL
Zn-0,5	Лист оцинкованного металла толщиной 0,5 мм
AISI 304-0,5	Нержавеющая сталь марки 304 (для пищевых продуктов) толщиной 0,5 мм
AISI 430-0,5	Нержавеющая сталь марки 430 (общего назначения) толщиной 0,5 мм

В ТАБЛИЦЕ 1 ПРИВЕДЕНЫ ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РДОП П ПРОИЗВОДСТВА «ПРОФХОЛОД»

Таблица 1:Габаритные размеры двери РДОП П

Габаритная ширина	Габаритная высота	Толщина полотна
900-1650	1600-2800	не менее 120

Все основные детали фурнитуры, отвечающие за безопасность и надежность двери, выполнены из металлических материалов:



Рисунок 1. Фурнитура РДОП П

1 — внешняя ручка Fermod 621
2 — внутренняя ручка Fermod 621
3 — доводчик для противопожарных дверей
4 — петли для противопожарных дверей «ПрофХолод»

ОРИГИНАЛЬНОСТЬ СЕКРЕТА ЗАМКА НА ДВЕРЯХ ОДНОЙ ПАРТИИ НЕ ГАРАНТИРУЕТСЯ!

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дверное полотно, включая торцы, изготовлено из стального листа толщиной 0,5 мм, что позволяет выдерживать механические удары и нагрузки. В качестве наполнителя используется жесткий пенополиизоцианурат (PIR). Плотность пены – не более 50 кг/м³, теплопроводность – 0,022 Вт/К·м.

Для герметизации холодильной двери применяется два контура резиновых уплотнителей и терморасширяющаяся лента, которая под действием высоких температур (от 150°C) заполняет зазор между полотном и рамой, препятствуя проникновению огня и дыма в помещение.

При сборке полотна используются только огнеупорные пены и герметики. Предел огнестойкости противопожарных дверей – EI 30.

В случае низкотемпературного исполнения дверные рамы снабжаются электронагревательным проводом (ПЭН) для предотвращения примерзания уплотнительного профиля. Все элементы дверного полотна выполнены без мостов холода для исключения потерь холода.

Таблица 2: Характеристики ПЭНа

Характеристика ПЭНа	Ед. измерения	Значение
Напряжение	В	220±10%
Частота	Гц	50±0,4 Гц
Диаметр	мм	Не более 8
Удельная мощность	Вт/м	40

Защиту дверного полотна от мелких повреждений обеспечивает специальная самоклеящаяся полиэтиленовая пленка, которая удаляется после монтажа. Настоятельно рекомендуется удалить пленку не позднее трех месяцев с момента производства двери.

5. УСТРОЙСТВО РДОП П С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ

Стандартная рама изготавливается из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм и красится порошковой эмалевой краской в цвет RAL9003 или другой цвет таблицы RAL. Возможно изготовление из нержавеющей стали AISI 304 или AISI 430. Монтируется рама с одной стороны проема с помощью комплекта крепления (опция):

- На проем стены из сэндвич-панелей;
- На проем несущих стен из бетона или кирпича.

Габаритные размеры светового проема и металлической рамы зависят от размеров монтажного проема:

- Ширина рамы = ширина монтажного проёма + 170 мм;
- Высота рамы для двери без порога = высота монтажного проема + 65 мм;
- Высота рамы для двери с порогом = высота монтажного проема + 137 мм;
- Ширина светового проема = ширина монтажного проема — 70 мм;
- Высота светового проема для двери без порога = высота монтажного проема — 35 мм;
- Высота светового проема для двери с порогом = высота монтажного проема — 63 мм.

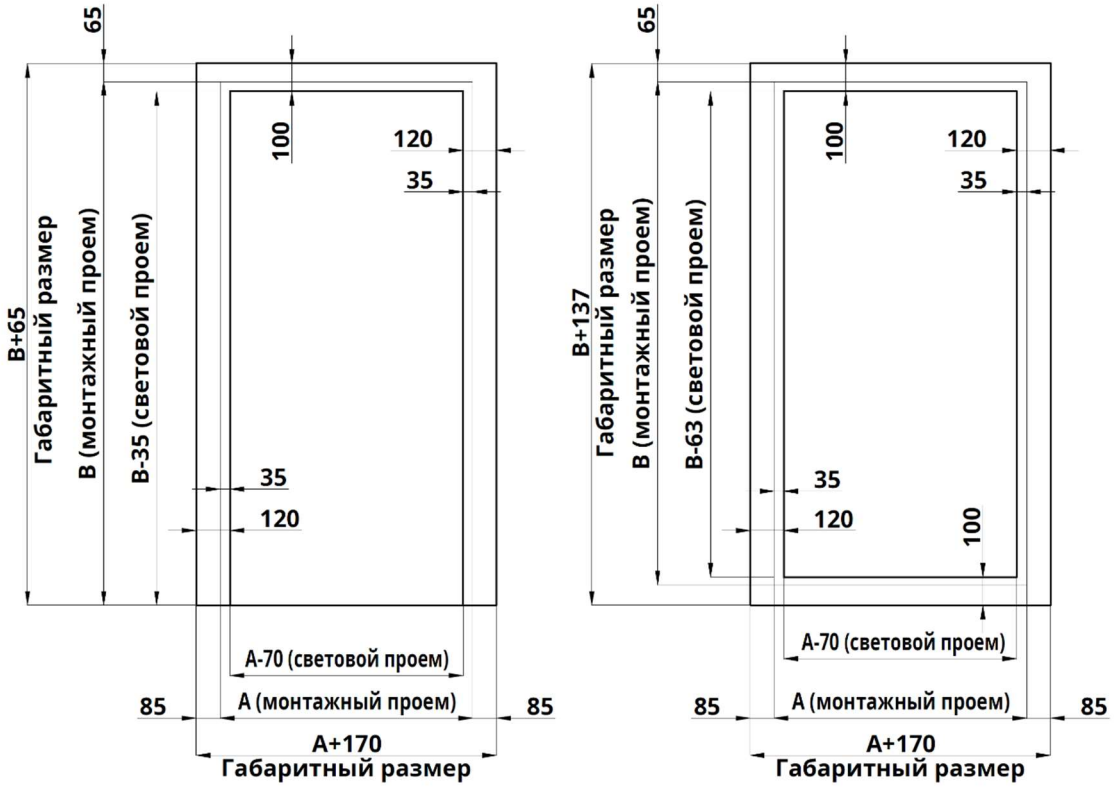


Рисунок 2. Металлическая профильная рама для РДОП П. Слева – без порога, справа – с порогом

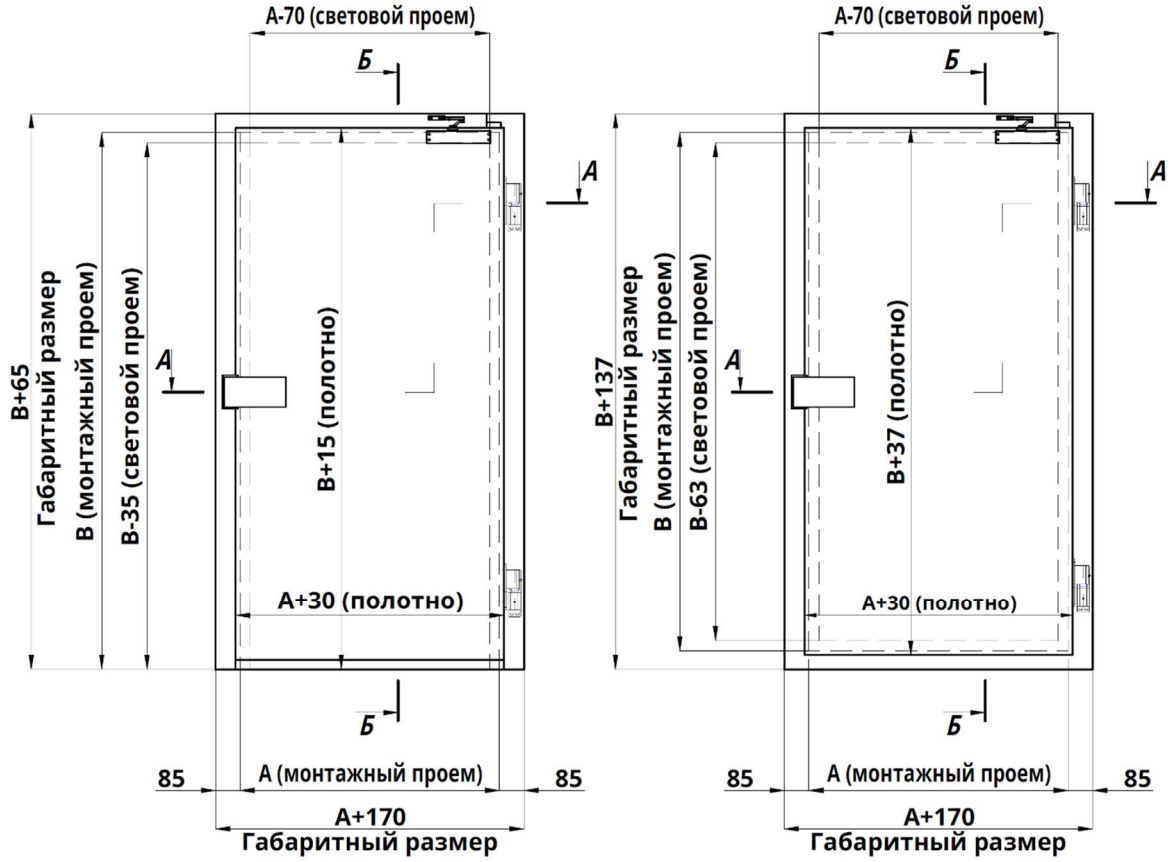


Рисунок 3. РДОП П с металлической профильной рамой.
Слева – без порога, справа – с порогом

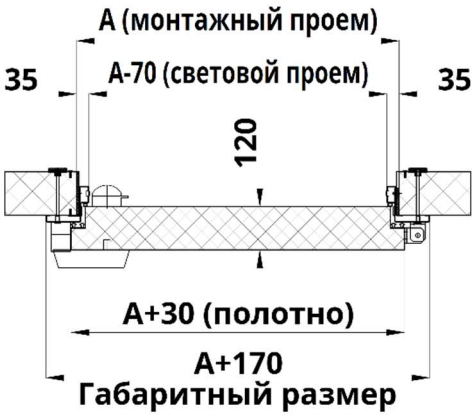


Рисунок 4: Разрез А-А

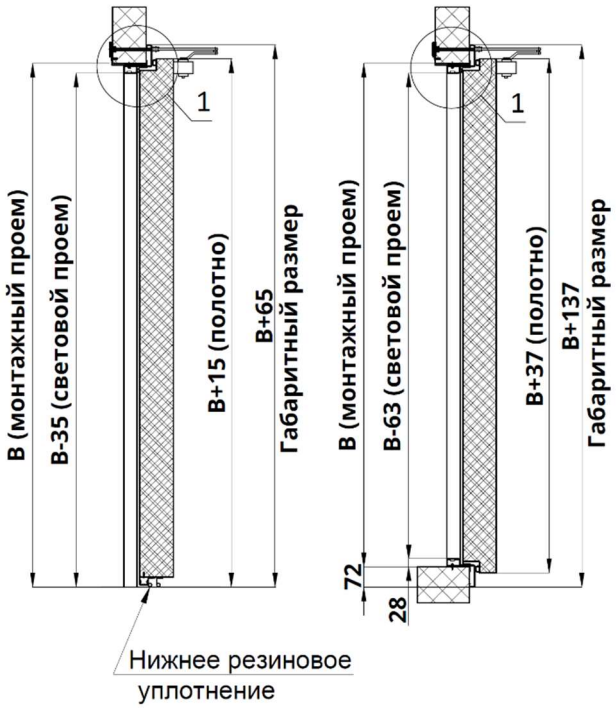


Рисунок 5: Разрез Б-Б.
Слева – без порога; справа – с порогом

6. КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ

МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМА ВМЕСТЕ С ДВЕРНЫМ ПОЛОТНОМ КРЕПИТСЯ К СТЕНЕ ПРИ ПОМОЩИ КОМПЛЕКТА КРЕПЛЕНИЯ (ОПЦИЯ).

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ РДОП П ПРЕДСТАВЛЕНЫ НИЖЕ:

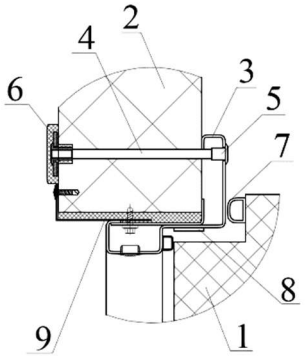


Рисунок 6. Узел 1 (сечение Б-Б). Крепление металлической накладной рамы к сэндвич-панели

1 – Дверное полотно
2 – Стеновая сэндвич-панель
3 – Металлическая рама
4 – Резьбовая шпилька М8
5 – Гайка Эриксона
6 – Гайка М8 усиленная
7 – Уплотнитель дверного полотна
8 – Терморасширяющаяся лента
9 – Пена противопожарная

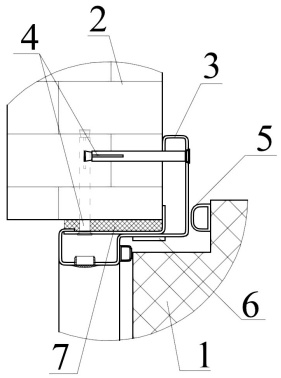


Рисунок 7. Узел 2

1 – Дверное полотно
2 – Стена из бетона или кирпича
3 – Металлическая рама
4 – Анкер 10х92
5 – Уплотнитель дверного полотна
6 – Терморасширяющаяся лента
7 – Пена противопожарная

7. МОНТАЖ РДОП П С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПРОФИЛЬНОЙ РАМОЙ

Установка дверного полотна производится исключительно на подготовленный проем. Проем стены из сэндвич-панелей должен быть обрамлен. Проем стены из кирпичной кладки — подготовлен под чистовую отделку.

- Перед установкой двери необходимо убедиться в том, что створка не была повреждена во время транспортировки, проверить комплектность;
- Проверить размеры монтажного проема на соответствие с размерами, указанными в номенклатуре двери. Допустимое отклонение размеров ширины и высоты монтажного проема ± 5 мм. Разность диагоналей ± 5 мм;
- При установке двери на стену из сандвич-панелей необходимо обрамить проем с помощью комплекта обрамления проема;
- Снять полотно с петель;
- Установить раму в проем и выставить в двух плоскостях: стойки вертикально, поперечину горизонтально;
- На стене выполнить разметку отверстий крепления рамы;
- По проведенной разметке сверлом 9 мм выполнить сквозные отверстия в стене из сэндвич-панелей, обеспечивая перпендикулярность отверстия в плоскости панели. В случае крепления рамы на кирпичную стену — выполнить глухие отверстия буром диаметром 10 мм на глубину 80...100 мм;
- С обратной стороны панели отверстие рассверлить до диаметра 16-19 мм, используя сверло или «коронку». В участке прилегания рамы к стене наклеить на раму ленту ППЭ 3х10 для предотвращения моста холода;
- При необходимости на внутреннюю сторону рамы, в месте прилегания дверного уплотнителя, вклеить электронагревательный провод (ПЭН) с помощью алюминиевого скотча;
- Закрепить раму в проеме с помощью комплекта крепления к сэндвич-панели или к кирпичу;
- Перед окончательной протяжкой крепежных гаек проверить установку рамы по уровню в вертикальной и горизонтальной плоскостях;
- Навесить полотно на петли и закрутить крепежные элементы;

- Установить фурнитуру согласно инструкций поставщика и производителя;
- Провести регулировку прижима уплотнителя и положения полотна относительно проема;
- Убедиться, что дверное полотно плотно прилегает к раме, дверь легко открывается и закрывается, замок работает правильно. В беспороговой двери убедиться в отсутствии просвета между уплотнителем двери и полом;
- При установке на проем из бетона или кирпича произвести запенивание монтажного зазора между рамой и проемом противопожарной пеной;
- Герметизировать стыки между рамой и обрамлением проема с помощью противопожарного герметика.

8. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬНОГО ПРОВОДА

ОБЯЗАТЕЛЬНО УСТАНАВЛИВАТЬ ПЭН НА ДВЕРЯХ, МОНТИРУЕМЫХ В НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫХ КАМЕРАХ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПРИМЕРЗАНИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО ПРОФИЛЯ К ДВЕРНОМУ ПОЛОТНУ.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ ПЭН, ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ОБРАЗОВАНИЕ КОНДЕНСАТА НА ДВЕРЯХ СРЕДНЕТЕМПЕРАТУРНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ В СЛУЧАЯХ, КОГДА:

- Снаружи помещения или внутри периодически повышенная влажность (помещения с повышенной санитарной обработкой, подвальные помещения, камеры грибов и т.д.);
- На устанавливаемые двери направлен воздухоохладитель;
- Помещение не вентилируемое;
- Двери устанавливаются в зоне Экспедиции. Необходимо подключать обогрев в период повышенной влажности на улице.

В дверном блоке могут использоваться два электронагревательных провода:

1. На внутренней стороне рамы дверного проема.
2. В пороге дверного проема.

Перед монтажом проверить исправность изделия проверяется замером сопротивления между проводами:

- между экранирующим проводом и двумя другими проводами сопротивление должно быть таким же большим, как на разомкнутых щупах прибора.
- между двумя другими жилами, сопротивление в зависимости от длины должно соответствовать условному номиналу по таблице ниже.

Сопротивление ПЭНа в зависимости от его длины

Длина ПЭНа, м	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8
Сопротивление, Ом	2657 ± 133	1328 ± 66	886 ± 44	664 ± 33	531 ± 27	443 ± 22	380 ± 19	332 ± 17	295 ± 15	266 ± 13	242 ± 12	221 ± 11	204 ± 10	190 ± 9	177 ± 9

Длина ПЭНа, м	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15
Сопротивление, Ом	177 ± 9	166 ± 8	156 ± 8	148 ± 7	140 ± 7	133 ± 7	127 ± 6	121 ± 6	116 ± 6	111 ± 6	106 ± 5	102 ± 5	98 ± 5	95 ± 5	92 ± 5

- Закрепить на стене соединительную коробку для подключения электропитания нагревательного элемента. Точка подвода электроэнергии для дверей с порогом — верхний угол рамы проема со стороны петель. Для дверей беспорогового исполнения — нижний угол со стороны замка.

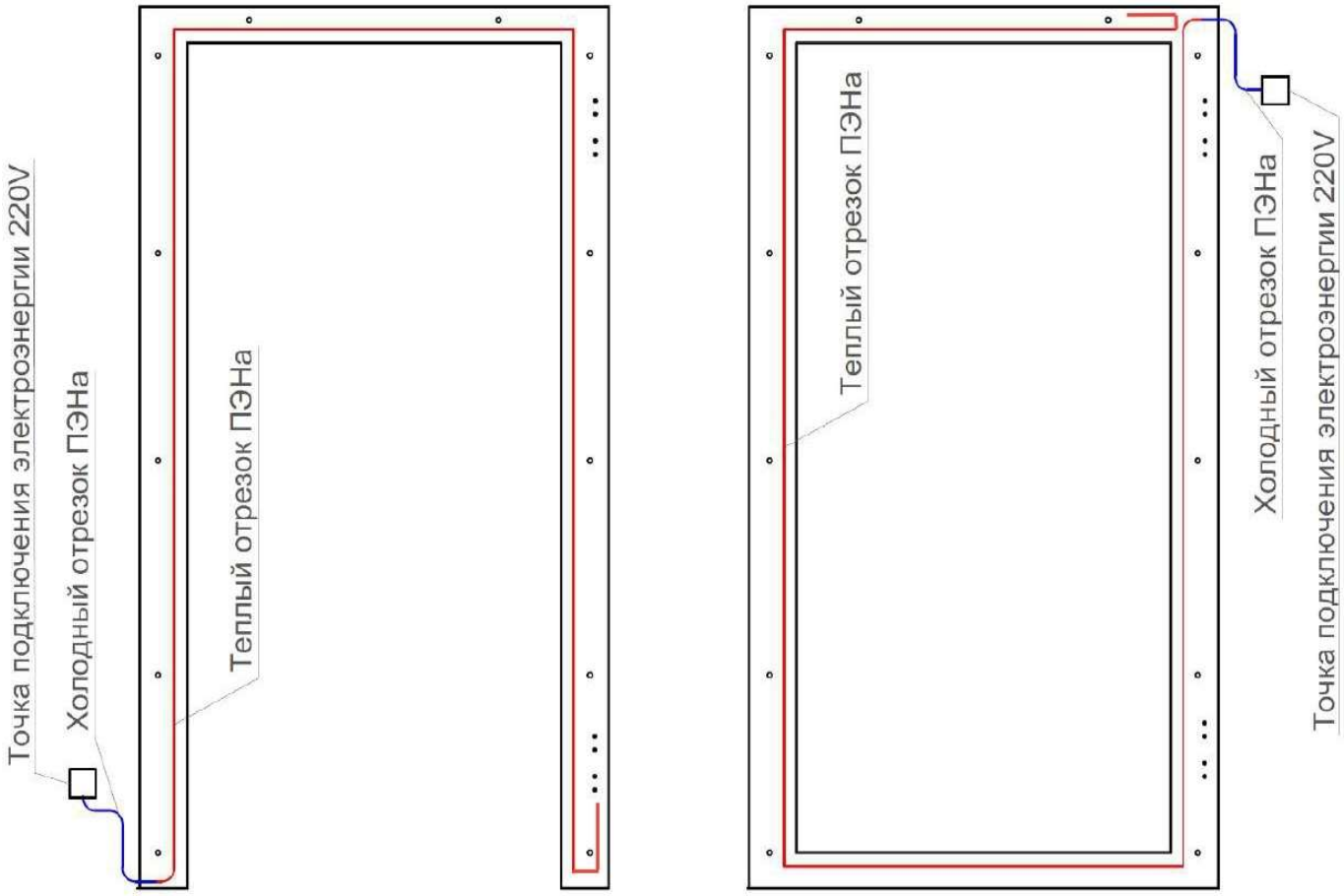


Рисунок 8. Схема расположения электронагревательного провода в раме РДОП П.
Слева – исполнение рамы без порога; справа – с порогом

- С обратной стороны рамы, в месте прилегания уплотнительного профиля, закрепить электронагревательный провод с помощью фольги с липким слоем. Монтаж ПЭНа осуществлять таким образом, чтобы негреющая часть, холодный отрезок, находился за пределами контура рамы. Если греющая часть, теплый отрезок, длиннее необходимого контура, запаянный конец провода можно завернуть. *Не допускается контакт греющих проводов между собой!*

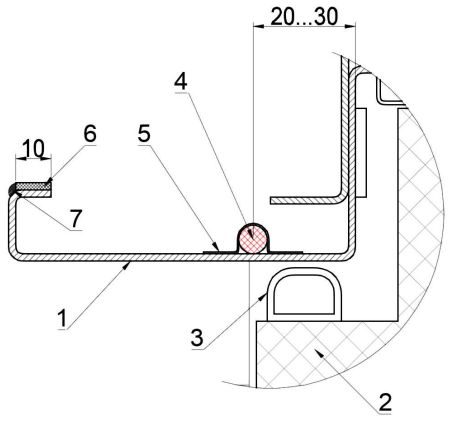


Рисунок 9. Узел 3. Крепление ПЭНа

1 – Рама металлическая
2 – Дверное полотно
3 – Уплотнитель дверного полотна
4 – ПЭН постоянной мощности с металлической оплеткой, 40 Вт/м
5 – Фольга с липким слоем
6 – Лента ПЭЭ 3х10 для разрыва моста холода
7 – Силиконовый герметик

- Подключение производить с помощью соединительной колодки через автоматический выключатель типа АЕ или ВА с номинальным током отсечки до 6 А. Место соединения защитить от попадания влаги и пыли.

ВНИМАНИЕ:
ПОДВОДКУ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРИК-ПРОФЕССИОНАЛ.

9. РЕГУЛИРОВКА ДВЕРНОГО БЛОКА

- Регулировка прижима уплотнителя со стороны петель выполняется в следующей последовательности:

1. Наметить карандашом положение полупетли на полотне.
2. Снять полотно с петель.
3. Ослабить 6 винтов крепления полупетли к полотну.
4. Переместить полупетлю в нужном направлении.
5. Затянуть винты крепления.

- Регулировка положения полотна относительно проема выполняется в следующей последовательности:

1. Наметить карандашом положение полупетли на раме.
2. Снять полотно с петель.
3. Ослабить 6 винтов крепления полупетли к раме.
4. Переместить полупетлю в нужном направлении.
5. Затянуть винты крепления.
6. Навесить полотно, проверить положении полотна относительно проема.

- Регулировка прижима нижнего уплотнителя для беспороговых дверей выполняется без снятия полотна в следующей последовательности:

1. Ослабить стопорный винт оси петли.
2. Вращая регулировочный винт, добиться отсутствия зазора между нижним уплотнителем и полом.
3. Затянуть стопорный винт оси петли.

- Регулировка прижима уплотнителя со стороны замка выполняется в следующей последовательности:

1. Ослабить два винта крепления защелки замка.
2. Перемещая защелку в том или ином направлении, добиться её равномерного положения относительно корпуса замка.
3. Затянуть два винта крепления защелки замка.
4. Открутить две гайки М6 крепления ролика защелки.
5. Перемещая подкладочные шайбы под ролик защелки, добиться его нужного положения.
6. Затянуть две гайки М6 крепления ролика защелки.
7. Проверить величину прижима уплотнителя со стороны замка, при необходимости произвести регулировку заново, см. п.4-6.

10. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Качество работы и срок службы распашных дверей во многом зависят от качественного и своевременного технического обслуживания. Для безотказной и продолжительной работы фурнитуры необходимо не реже одного раза в две недели проводить ее плановый осмотр на предмет регулировок фурнитуры, осмотр затяжек креплений и наличия смазки на трущихся поверхностях. Периодичность контроля может варьироваться в зависимости от частоты циклов открывания-закрывания двери. Дверной уплотнитель обрабатывать силиконовой смазкой. Контроль работы и своевременная замена поврежденных элементов двери дадут гарантию многолетней и безотказной службы дверей.

При подключении электронагревательного провода показатели качества электрической энергии должны соответствовать ГОСТ 32144-2013. В случае отклонения от этих показателей рекомендуем устанавливать стабилизатор напряжения.

Обязательно устанавливать козырек или навес для защиты от солнца, снега и дождя при монтаже холодильной двери на улице. Не допускается хранение или эксплуатация дверей с пластиковыми отбойниками под воздействием на полотно прямых солнечных лучей.

11. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Возникновение посторонних шумов (скрипов, и т.д.)	Отсутствие смазки	Смазать опорные подшипники петель, петли, цилиндры замков дверей
Выход из строя замков, ручек, щеколд	Повреждения во время эксплуатации	Заменить поврежденные элементы

12. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед началом работ необходимо провести осмотр общего состояния дверей. Запрещается использовать двери при наличии каких-либо неисправностей.

Работу по техническому обслуживанию, регулировке, устранению неисправностей и санитарную обработку проводить при отключенном от электросети дверном блоке.

13. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка дверных комплектов должна осуществляться в оригинальной заводской упаковке с обеспечением защиты дверей от механических повреждений. Размещение и крепление дверных комплектов в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и исключать возможность смещения при транспортировке. Перевозить двери разрешается всеми видами транспорта, с возможностью фиксации изделия. Не допускаются толчки и удары по поверхности дверного полотна при погрузке и выгрузке. Дверные блоки не должны подвергаться интенсивному солнечному облучению. Хранение и эксплуатация дверей с пластиковыми отбойниками под воздействием прямых солнечных лучей запрещено. Хранение дверей должно осуществляться в помещениях, защищенных от воздействия атмосферных осадков, в положении, исключающем появление нагрузок на элементы фурнитуры. Допускается горизонтальное складирование не более шести дверей в пачке через прокладки пенопласта.

Продукция в упакованном состоянии может менять вес с течением времени: впитывать влагу, конденсат и т.д.

14. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы продукции утилизация теплоизоляционного материала, пенополиизоцианурата, путем сжигания КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

Утилизация изделия должна производиться в порядке, установленном Законами РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ (в редакции с 1.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10.01.2002 N 7-ФЗ (ред. от 24.11.2014, с изм. от 29.12.2014) «Об охране окружающей среды» (с изм. и доп., вступ. в силу с 11.08.2017), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

15. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

1. Рама металлическая согласно Рисунку 2.
2. Дверное полотно РДОП П по размерам монтажного проема.
3. Фурнитура, упакованная в отдельную коробку.

В СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДВЕРИ ВКЛЮЧЕНЫ:

1. Дверное полотно из оцинкованного металла с полимерным покрытием RAL толщиной не менее 0,5 мм.
2. Рама металлическая профильная из листовой холоднокатаной стали толщиной 2 мм, покрашенная порошковой эмалевой краской RAL.

ВОЗМОЖНЫЕ ДОПОЛНЕНИЯ И КОРРЕКТИРОВКИ ОПЦИЙ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ:

1. Дверное полотно из нержавеющей стали марок AISI 304 или AISI 430.
2. Металлическая рама из нержавеющей стали толщиной 2 мм марок AISI 304 или AISI 430.
3. ПЭН для обогрева металлической рамы.
4. Комплект крепления к сэндвич-панели, металлоконструкции или кирпичной стене.
5. Опция «скрытый крепеж».

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель ООО «ПрофХолод» гарантирует соответствие дверного комплекта требованиям конструкторской документации и его исправность при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии на дверной комплект – 1 год с даты отгрузки.

В период гарантийного срока претензии не принимаются, если:

- не выполнены правила монтажа в соответствии с инструкцией по монтажу;
- детали и узлы имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при монтаже и эксплуатации.

Гарантия не распространяется:

- на уплотнители (являются расходным материалом);
- на быстро изнашиваемые детали.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения изделия, не отраженные в данном документе.

Подробные инструкции по погрузочно-разгрузочным работам, транспортировке, складированию, хранению, монтажу и эксплуатации, а также техническая документация на продукцию производства ООО «ПрофХолод» размещена на сайте www.profholod.ru

Свидетельство о приемке

Дверной комплект, модель:

_____

Заводской № _____

соответствует конструкторской документации и признан годным к эксплуатации.
Наклейка с информацией о серийном номере дверного комплекта расположена на торце дверного полотна в правом углу.

Дата выпуска:

«____»_____20____г.

Начальник ОТК _____

М. П.

Дата пуска в эксплуатацию: «____»_____20____г.

Формуляр по учету технического обслуживания

Дата	Произведено техническое обслуживание (указать вид работ)	Ответственный	Замечания

Дата	Произведено техническое обслуживание (указать вид работ)	Ответственный	Замечания